

# ENDOBERFLÄCHEN ZUM LÖTEN UND BONDEN

|   | HAL verbleit                            | HAL bleifrei                            | Chem. Sn       | Chem. Ni/Au                        | Org. Oberfläche Entek | Nano-Technologie (Orme-Star Ultra) als Alternative zu chem. Ni / Au | Chem. Ag       |
|---|---|---|----------------|------------------------------------|-----------------------|---|----------------|
| Im Angebot                                    | Ja                                      | Ja                                      | Ja             | Ja                                 | Ja                    | in Validierung  | Nein           |
| RoHS-konform                                  | Nein                                    | Ja                                      | Ja             | Ja                                 | Ja                    | Ja  | Ja             |
| Schichtdicke                                  | 1 - 25 µm Loch;<br>1 - 40 µm Oberfläche | 1 - 25 µm Loch;<br>1 - 40 µm Oberfläche | 0,80 - 1,20 µm | Ni 3 - 5 µm /<br>Au 0,05 - 0,15 µm | 0,20 - 0,50 µm        | 45 - 65 nm  | 0,10 - 0,50 µm |
| Einpresstechnik                               | Ja                                      | Ja                                      | Ja             | Nein                               | Ja                    | Ja  | Ja             |
| Alu-Drahtbonden                               | Nein                                    | Nein                                    | Nein           | Ja                                 | Nein                  | Ja  | Nein           |
| Lagerzeit                                     | > 12 Monate                             | > 12 Monate                             | 9 Monate       | 9 Monate                           | 9 Monate              | > 12 Monate   | 9 Monate       |
| Haltezeit zwischen den einzelnen Lötprozessen | unkritisch                              | unkritisch                              | kritisch       | unkritisch                         | kritisch              | unkritisch  | kritisch       |

## ZUSÄTZLICHE OBERFLÄCHEN:

Galv. Ni / Au-Standard Ni 3-5 µm / Au > 0,80 µm (nach Kundenforderung) – zum Löten nicht geeignet – nur Steckkontakt

Galv. Silber-Standard Ag > 10 µm (nach Kundenforderung) – zum Löten geeignet